

*Revêtons l'humilité du semeur,
accueillons dans nos vies
l'espérance de la moisson*

Samedi 15 Juin

18h30 11^{ème} Dimanche du T.O. - B

Dimanche 16 Juin

10h30 11^{ème} Dimanche du T.O. - B

16h00 Visite de l'église

19h00 11^{ème} Dimanche du T.O. - B -

Lundi 17 Juin

19h45 Accompagnateurs du catéchuménat

Mardi 18 Juin

20h30 Chorale

Mercredi 19 Juin

13h30-15h00 Catéchisme

18h00-21h30 Aumônerie et
BBQ de fin d'année

18h15 Chapelet

20h00 Concert Chœur Cappella

Vendredi 21 Juin

20h Fête de la Musique au jardin

Samedi 22 Juin

10h30-17h30 Tournoi Inter-aumôneries

18h30 12^{ème} Dimanche du T.O. - B

20h45 Concert Chœur Les Mesnilchantants

Dimanche 23 Juin

10h30 **DIMANCHE FRATERNEL animé par**

l'Orchestre - Fête de fin d'année pastorale

11h45 **Bénédictio**n de la nouvelle salle Ste Anne
et présentation du projet

APERRO offert !

12h30 **Déjeuner PARTAGE** : chacun apporte une
salade et/ou qqch à déposer sur le BBQ

14h **Défis intergénérationnels**

16h Goûter

17h Conférence « **Les Jeux dans les yeux** » par
Aurélien Seveignes (adjointe du délégué

interministériel aux JOP) et P. Xavier, aumônier
du Village olympique

19h00 12^{ème} Dimanche du T.O. - B -

**11^{ème} Dimanche du T.O. -B
15 &16 Juin 2024 – Semaine 25**

INTENTIONS DE MESSE

Sam. 15 Juin 18h30 René CARMENTRAN

Dim. 16 Juin 19h00 Défunts Familles GLISSANT, LI-TSOË,
N'GUYEN VAN KY, VINCENDON

Jeu. 20 Juin 19h00 Magdelma STEFAN

Sam. 22 Juin 18h30 François DU POUGET DE NADAILLAC

C'est le temps des Confitures !



Mesdames, messieurs, pendant l'été : pensez
déjà aux journées d'Amitiés 2025 😊
D'avance, merci !

CONCERT CHŒURS

Mercredi 19 Juin à 20h00

CHŒUR CAPELLA

Chants sacrés, chants modernes d'Europe

Direction : Frédéric Bassetto

Libre participation

Samedi 22 Juin à 20h30

CHŒUR LES MESNILCHANTANTS

Brahms, Schubert, Schumann

Libre participation